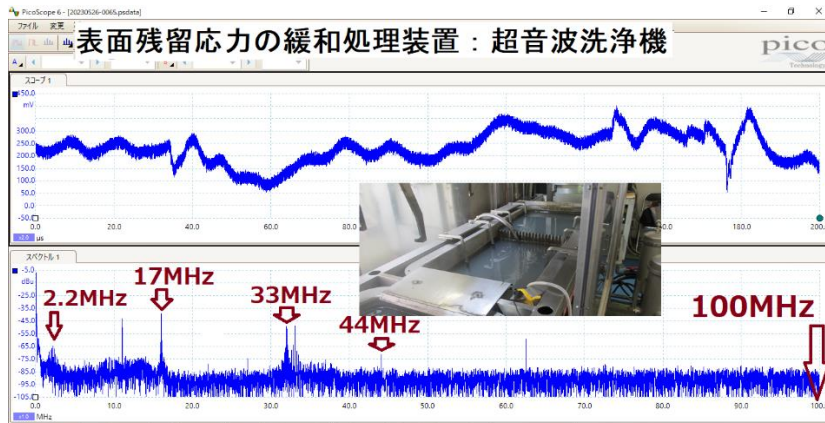
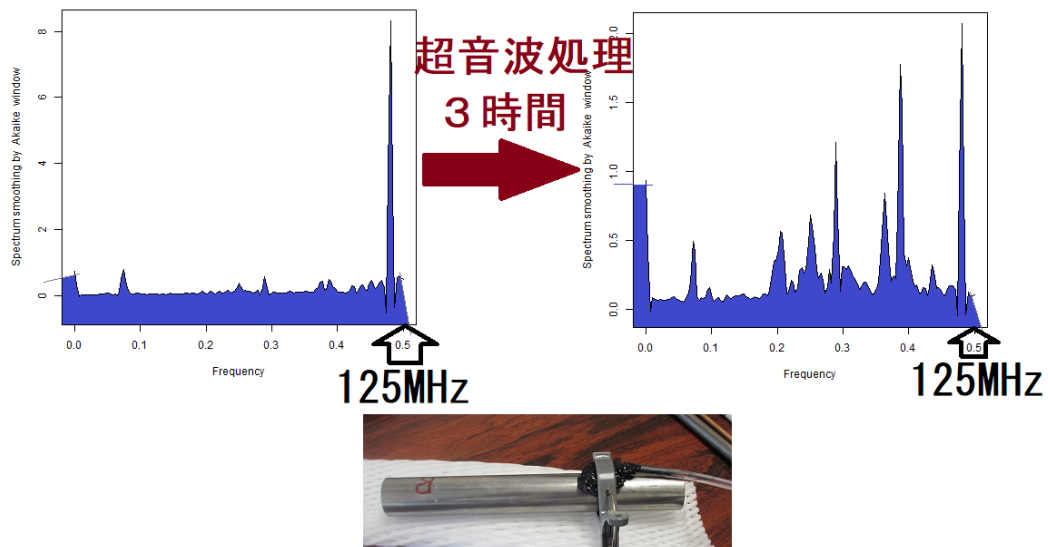


# 表面残留応力の緩和処理技術 1

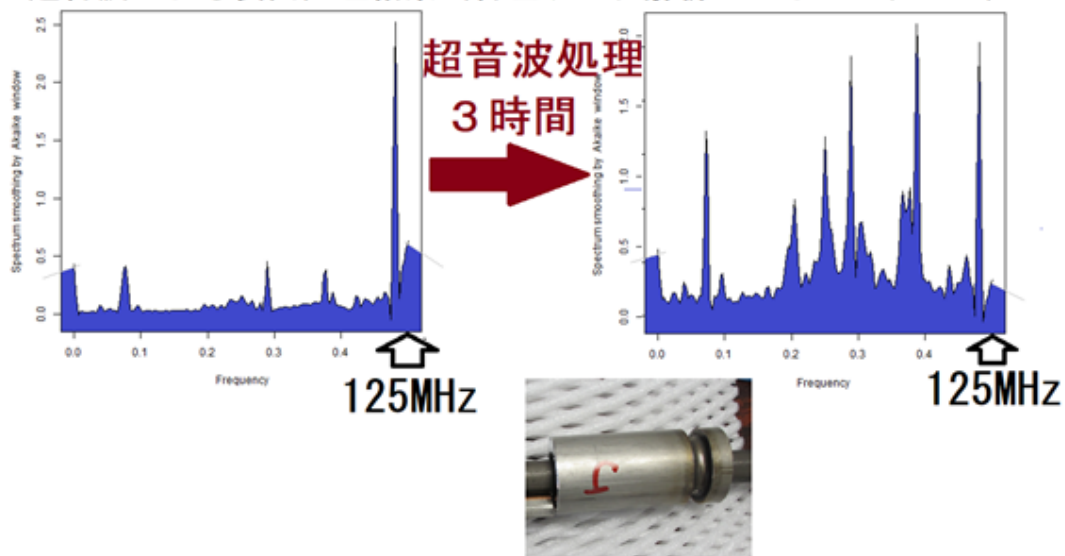
2023. 5. 30 超音システム研究所 齊木

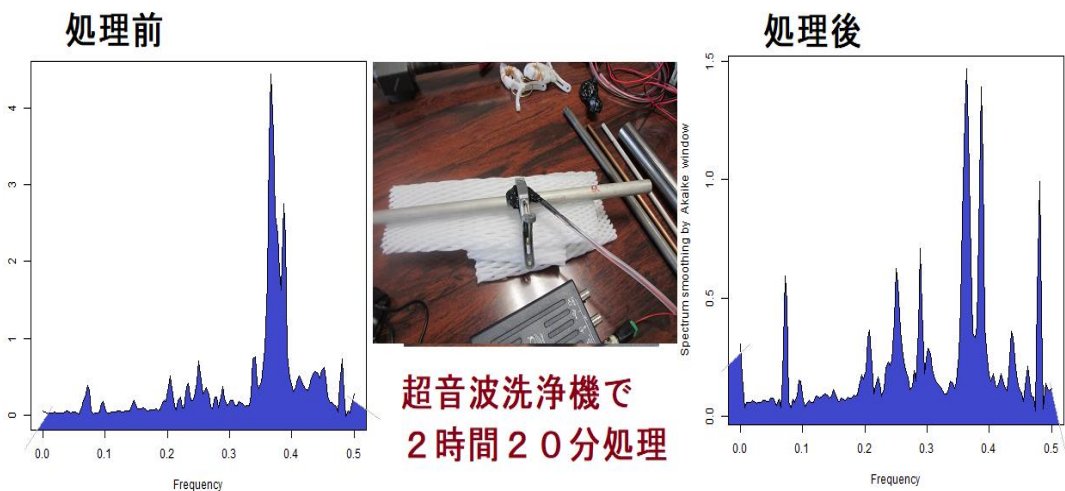
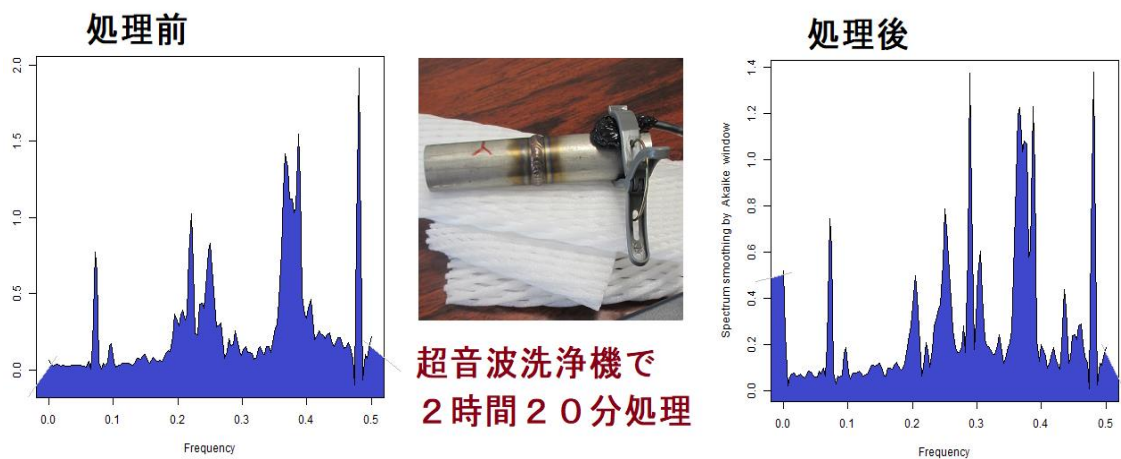
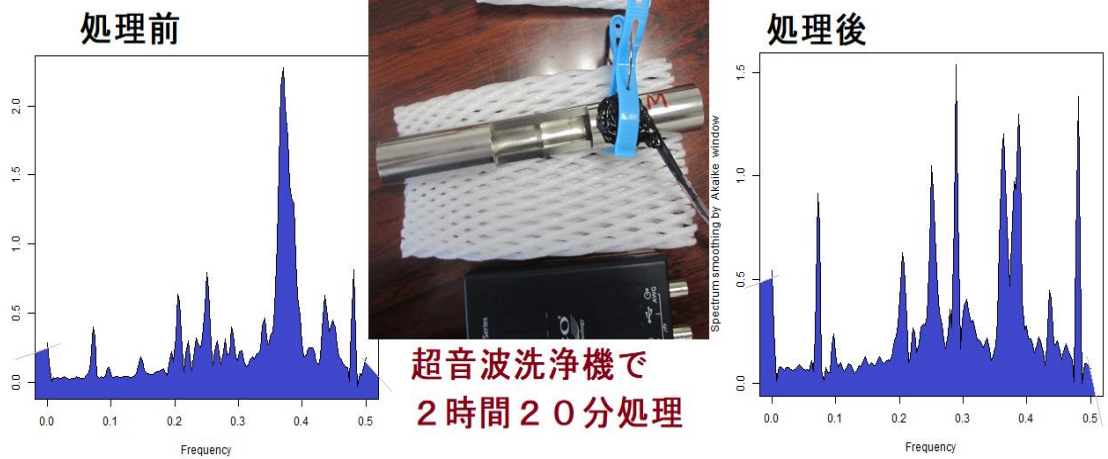


超音波による表面処理結果（音圧データ解析：バースペクトル）

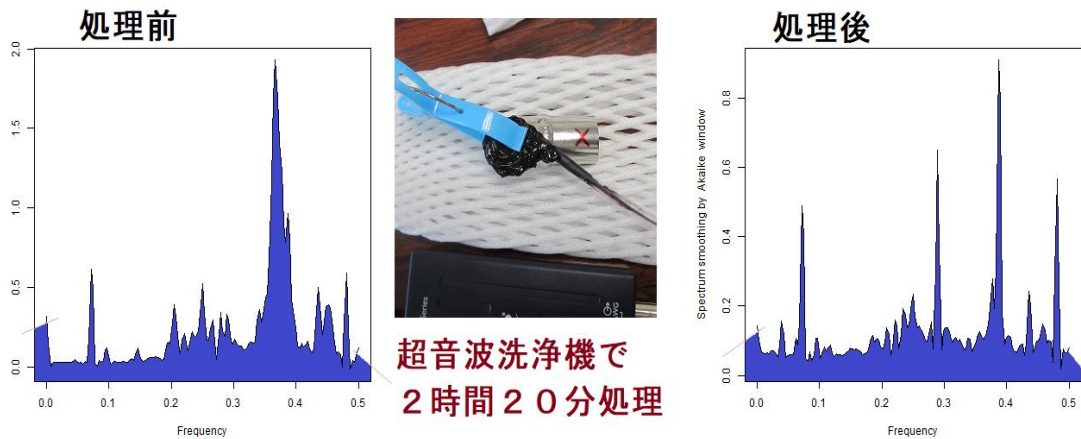
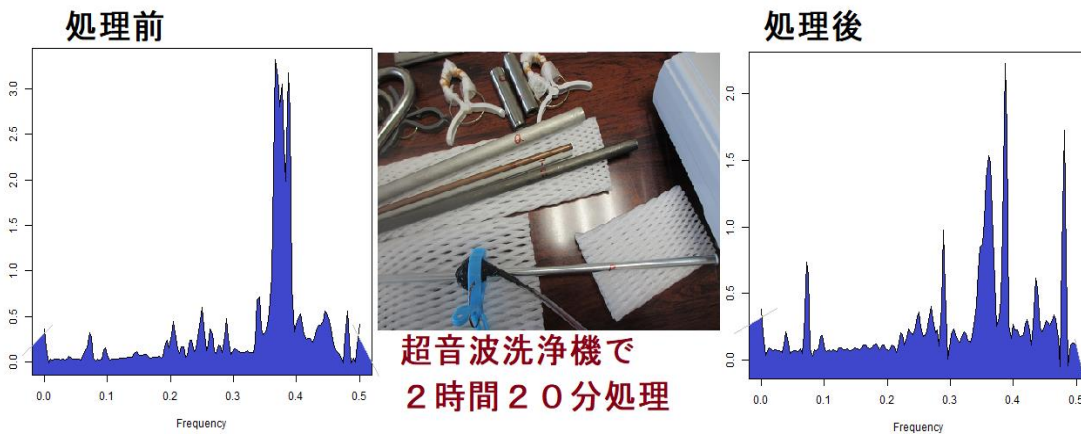
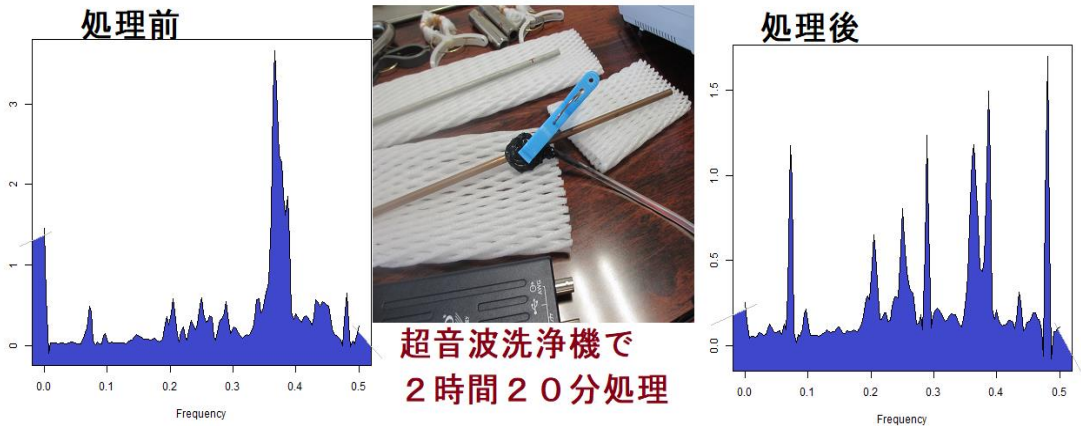


超音波による表面処理結果（音圧データ解析：バースペクトル）



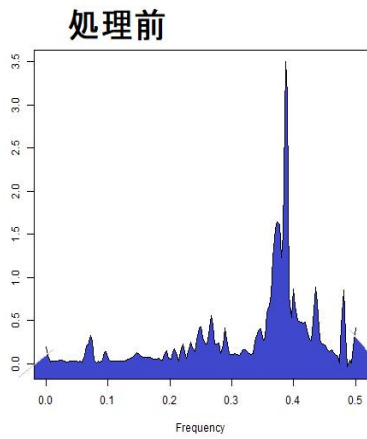


**説明:** 幅広い周波数を伝搬する状態に変化する  
 幅広い周波数の発生は、低周波の共振現象の発生を抑える  
 低周波の共振現象の発生低下による疲労強度の向上が進む

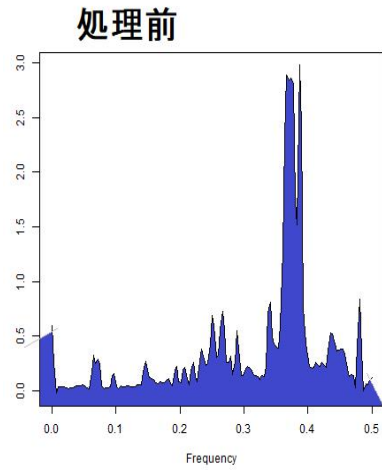
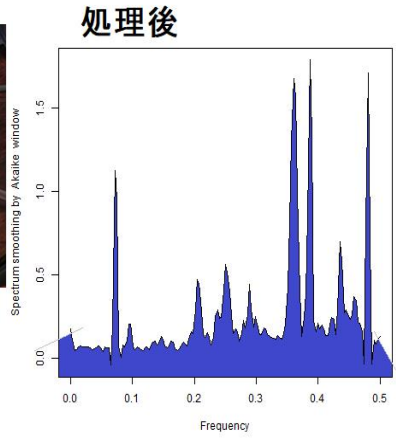


**説明:** 単調な振動現象による、  
 金属部品固有の共振周波数による共振現象が発生する  
 超音波処理により、共振周波数を分散することが出来る  
 共振周波数の分散により、  
 低周波の共振現象発生を押さえることで疲労強度を改善する

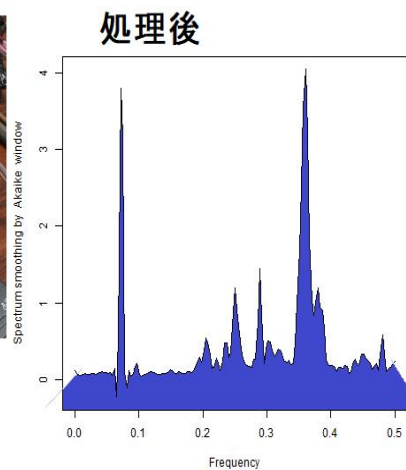




超音波洗浄機で  
2時間20分処理

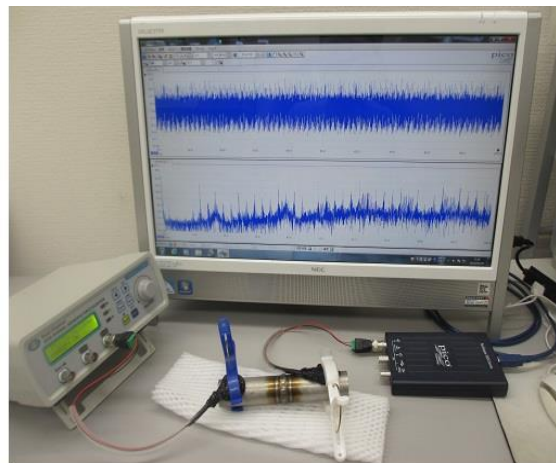
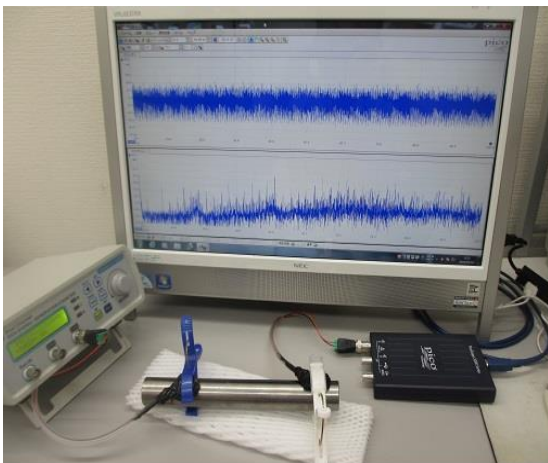


超音波洗浄機で  
2時間20分処理



## 応用技術:

部品の特徴に合わせた、評価技術開発が可能



新しい溶接評価技術の開発が可能

以上